

# EDIMACO 5.5

## MALTA REOPLASTICA A RITIRO COMPENSATO, COLABILE

### DESCRIZIONE

E' una miscela cementizia pronta all'uso che, dopo la miscelazione con l'acqua, risulta perfettamente colabile e consente l'ottenimento di conglomerati di altissima adesione, durabilità, impermeabilità, eccezionali resistenze meccaniche e a stabilità volumetrica. Il prodotto non contiene componenti metallici.

### VANTAGGI

Le caratteristiche autolivellanti dell' EDIMACO 5.5 rendono il prodotto perfettamente colabile, consentendo il totale riempimento delle cavità più tortuose e normalmente inaccessibili anche se distanti dal punto di getto e con intraferro strettissimo.
Assenza di "bleeding".
Fortissima adesione al substrato ed al ferro di fondazione e armatura.
Stabilità dimensionale.
Ottima resistenza agli attacchi chimici, ai cicli di gelo e disgelo, resistenza ai grassi ed oli.
Eccezionali resistenze meccaniche.
Necessita sempre di un contrasto all'espansione

### INDICAZIONI D'IMPIEGO

Basamenti ed ancoraggi di macchinari in genere.
Ancoraggio di colonne in calcestruzzo armato o acciaio.
Ripristini e risanamenti di pavimentazioni, solette, impalcati, sia all'esterno che all'interno.
Riparazioni di cavità, saldature di giunti o pannelli, risanamento di strutture deteriorate, sottomurazioni.
Saldatura di elementi prefabbricati tale da ottenere la continuità strutturale.
Ancoraggio ferri di ripresa.
Consolidamento di terreni e fondazioni con cavi e barre pretensionate.

### METODO D'APPLICAZIONE

Bagnare le superfici di contatto fino ad imbibire in profondità iniziando qualche ora prima del getto per ottenere la saturazione della porosità del supporto.
L'acqua in eccesso, in superficie o cavità superficiale, deve essere rimossa, con aria compressa o spugna, immediatamente prima del getto.
Acqua mediamente necessaria per impasti plastici: circa 3,7 litri per 25 Kg di EDIMACO 5.5
Acqua mediamente necessaria per impasti fluidi: circa 4 litri per Kg 25 di EDIMACO 5.5
Miscelare per 3-4 minuti (o comunque, a seconda dell'efficienza della miscelazione per il tempo necessario all'ottenimento di impasti omogenei e privi di grumi) nella betoniera già contenete l'acqua approssimativamente utile all'impasto, ma in lieve difetto.
In getti di grosso volume o spessore è consigliato aggiungere il 25-30% di quarzo o ghiaio lavato, 4-9 mm.
Ottenere la lavorabilità desiderata con l'ultima aggiunta d'acqua. Il quantitativo di acqua utile potrà variare a seconda delle condizioni termometriche ambientali.
Colare da un angolo a mano o con pompa, anche quando in posizioni difficili ed intricate; una leggera vibrazione o costipazione manuale sarà sufficiente per la totale compattezza del getto.
Dopo l'applicazione, appena avvenuta la presa, mantenere umida la superficie della malta o comunque evitare l'evaporazione dell'acqua contenuta; tale operazione è particolarmente importante con clima caldo, secco e ventilato. Possono essere usate membrane antievaporanti. Meglio se vengono applicati sulla superficie sacchi di juta o stracci bagnati, ricoperti da fogli di polietilene, mantenendo la superficie bagnata per qualche giorno.



## CONSUMI

Kg. 19 mq/cm.

## DIAMETRO MASSIMO INERTE

2,5 mm

## CARATTERISTICHE FISICO - MECCANICHE

Valori minimi-massimi a seconda del tipo di applicazione in opera.  
Metodo UNI 6009/67 (prismi 4x4x16 cm).

2,5 minuti miscelazione lenta – 10 colpi tavola a scosse.

Spandimento: ASTM C230-68 5 colpi tavola a scosse. Spandimento: 90% consistenza plastica, 140% consistenza fluida.

Tempo di inizio ripresa: a 25° C 1 ora.

		Resistenza a compressione		Resistenza flessione	
		plastica	fluida	plastica	fluida
1 gg	Kg/cmq	200 – 400	150 – 250	40 – 60	35 – 55
3 gg	Kg/cmq	330 – 430	250 – 350	50 – 75	50 – 70
7 gg	Kg/cmq	430 – 530	350 – 500	70 – 110	60 – 90
28 gg	Kg/cmq	550 - 650	500 – 600	100 - 130	70 - 110

La porosità del conglomerato tende a zero per gli impasti con il minor contenuto d'acqua: ne deriva una impermeabilità pressochè assoluta.

Resistenza allo sfilamento (Pull Out): di valore più che doppio rispetto alle malte migliori confezionabili in cantiere.

I valori tipici del carico di sfilamento per cmq di superficie aderente sono superiori a 50 Kg/cmq per il tondino liscio e superiori a 22 Mpa per acciaio ad aderenza migliorata.

Stabilità dimensionale: la formulazione è calcolata per compensare con una leggera espansione il ritiro igrometrico del conglomerato.

Escursione lineare minima/massima in mm/metro: +0,01 – 0,20

## PRECAUZIONI

Il sacco chiuso mantiene e conserva il prodotto, dato il doppio involucro carta-polietilene.

Non usare il contenuto di sacchi lacerati se si nota agglomerazione della polvere.

## CONFEZIONI

Sacco carta-polietilene da Kg 25

I consigli tecnici sulle modalità d'uso del nostro prodotto corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sui risultati finali delle lavorazioni con l'uso dello stesso.

Elmas, 11 Ottobre 2021

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE**  
 Regolamento (UE) n.305/2011

DoP N° 1\_M

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: *EDIMACO 5.5*
2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4: *Data e stabilimento di produzione sono stampati sull'imballo o sul documento di trasporto*
3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante: *EN 1504 Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo: Parte 3 (EN 1504-3:2006) Malta per protezione e riparazione del calcestruzzo per impieghi con requisiti di basse prestazioni in costruzioni e opere di ingegneria civile (CC R2)*
4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5: *EDICHEM SRL, Via delle Miniere, 3, 09030 Elmas (CA) – tel./fax 070 242110 – email: info@edichem.it*
5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2: *non applicabile*
6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: *Sistema 4*
7. Dichiarazione della prestazione delle caratteristiche essenziali del prodotto da costruzione effettuata dal fabbricante in base agli elementi che seguono: *il fabbricante effettua la determinazione del prodotto-tipo in base a prove di tipo, a calcoli di tipo, a valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto; il controllo della produzione in fabbrica; l'organismo notificato non ha compiti da svolgere*
8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea: *non applicabile*
9. Prestazione dichiarata:

<b>Caratteristiche</b>	<b>Risultati</b>	<b>Requisiti</b>	<b>Metodo di prova</b>
<b>Resistenza a compressione</b>	<i>60 MPa/mm<sup>2</sup></i>	≥ 15 MPa/mm <sup>2</sup> dopo 28 giorni	EN 12190
<b>Resistenza allo strappo</b>	<i>0,34 mm</i>	≤ 0,6 mm	EN 1881
<b>Contenuto cloruri</b>	<i>0,02 %</i>	≤ 0,05 %	EN 1015-17
<b>Aderenza</b>	<i>&gt; 2 (dopo 28 gg)</i>	≥ 0,8 MPa/mm <sup>2</sup>	EN 1542
<b>Resistenza alla carbonatazione</b>	<i>Profondità di carbonatazione ≤ del cls di riferimento</i>	Nessun requisito	EN 13295
<b>Modulo di elasticità</b>	<i>27 GPa/mm<sup>2</sup> (dopo 28 gg)</i>	Nessun requisito	EN 13412
<b>Compatibilità termica</b>	<i>&gt; 2</i>	Adesione dopo 50 cicli ≥ 0,8 MPa/mm <sup>2</sup>	EN 13687-1
<b>Assorbimento capillare</b>	<i>&lt; 0,08</i>	≤ 0,5 Kg m <sup>-2</sup> h <sup>-0,5</sup>	EN 13057
<b>Reazione al fuoco</b>	<i>A1</i>	Classe dichiarata dal produttore	EN 13501-1
<b>Sostanze pericolose</b>	<i>Vedi SDS</i>	≤ 2 ppm sul cemento	EN 196-10

10. La prestazione del prodotto EDIMACO 5.5 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva della EDICHEM Srl

**EDICHEM SRL**

*L'amministratore Giorgio Landi*

*Giorgio Landi*